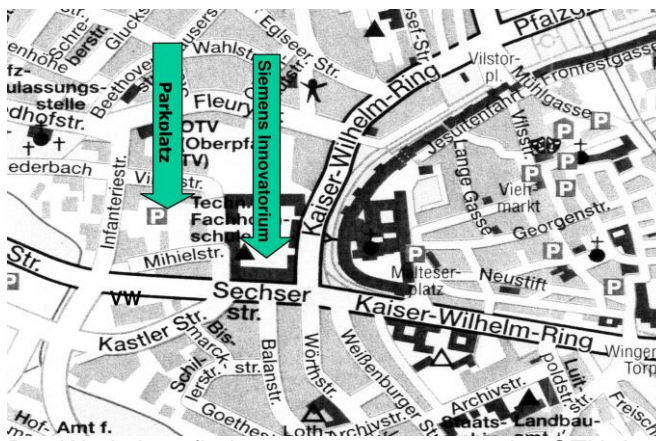


Programm

- 16:00 Begrüßung**
Prof. Dr. Blöchl, OTH Amberg-Weiden
- 16:05 Grußworte**
Herr Schmalzl, IHK Regensburg für Oberpfalz/Kelheim
- 16:10 Optimierte Kühlung steigert die Produktivität beim Drehen**
Herr Strobel, Walter Deutschland GmbH
- 16:50 Bohren ohne Limit bei Stahl- und Gusswerkstoffen**
Herr Strobel, Walter Deutschland GmbH
- 17:20 Pause**
- 17:30 Werkzeugauswahl und optimierter Werkzeugeinsatz beim trochoiden Fräsen**
Herr Kahlenbach, Walter Deutschland GmbH
- 18:00 Zeitgewinn und Kostenreduzierung durch die effiziente Programmierung innovativer Frässtrategien**
Herr Cattaneo, SolidCAM
- 18:30 Digitale Produktion – ISAC@OTH-AW Forschungsprojekt in Amberg**
Prof. Dr. Blöchl, OTH Amberg-Weiden
- 18:45 Abschlussdiskussion**
Alle
- 18:55 Kleiner Umtrunk und Führung durch das Amberger Werkzeugmaschinenlabor**
 - Knüpfen von Kontakten
 - Demonstration am BAZ Grob G350
- 20:00 Ende der Veranstaltung**

Anfahrtsskizze Amberg 30.06.2016



Der Workshop findet am 30.06.2016 an der OTH Amberg-Weiden, Abteilung Amberg, Kaiser-Wilhelm-Ring 23 in 92224 Amberg statt. Die Anfahrt zum Parkplatz der Hochschule ist im gesamten Stadtgebiet von Amberg ausgeschildert.

Anmeldung:

Die Teilnahme erfolgt nur nach vorheriger Anmeldung **bis zum 24.06.2016**. Verwenden Sie bitte dazu die vorgedruckte Antwortkarte. Die Anzahl der möglichen Teilnehmer ist begrenzt. Die Teilnahmebestätigung erhalten Sie bis 27.06.2016 (ausschließlich) per email.

Gebühr:

Es werden keine Teilnehmergebühren erhoben. Spenden sind willkommen.

Weitere Informationen:

OTH Amberg-Weiden
Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Blöchl
Kaiser-Wilhelm-Ring 23
92224 Amberg
Fax.: 09621/482-4307
Email: w.bloechl@oth-aw.de

17b. Oberpfälzer Werkzeugseminar

Wiederholungstermin wegen hoher Nachfrage

Produktivitätssteigerung beim Drehen

Bohren am Limit

Trochoides Fräsen:

Werkzeugauswahl und Programmierung

30. Juni 2016 in Amberg

Partner: Walter Deutschland GmbH



Zusatzvortrag



SolidCAM

iMachining – The Revolution in CAM!

Organisation:

Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Blöchl
OTH Amberg-Weiden
Abt. Amberg

In Kooperation mit:



IHK Regensburg
für Oberpfalz / Kelheim








Oberpfälzer Werkzeugseminarreihe

Der anhaltende Wettbewerbsdruck in Verbindung mit dem sich abzeichnenden Facharbeitermangel zwingt zur Nutzung aller Verbesserungspotenziale. Die gestiegene Produktivität durch neue Werkzeuge führt auf der anderen Seite zu kürzeren Prozesszeiten. In den letzten 100 Jahren hat sich die erreichbare Schnittgeschwindigkeit in der Stahlzerspannung um den Faktor 100 erhöht!

Bearbeitungsstrategien
- Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Eintauchstrategien
- Frässtrategien
- Programmierung

Neue Werkzeuge:
- Schneidstoffe
- Beschichtungen
- Anwendungswissen
- Geometrien
- **Kosten/Standmenge**

Kühlschmierstoffthematik
- Innere Kühlmittelzuführung
- Druck
- Zusammensetzung des KSS
- Trockenbearbeitung
- Minimalmengenschmierung

Anforderungen		
 	 	 

Werkstückspannung
- Gefrierspanntechnik
- Gießspanntechnik
- Vakuumspanntechnik
- Nullpunktspannsysteme

Rüstopтимierung:
- Strategien
- Ziel: Rüstzeit < 1 Minute
- Paralleles Rüsten
- Schneller Rüsten d. zusätzliche Informationen

Qualitätssicherung:
- Neue Messverfahren
- Wirtschaftliches Messen
- Messunsicherheit
- Ziel: 0-Fehler

Verbesserungen auf der Seite der Zerspannungswerkzeuge können am schnellsten in der Produktion einen Nutzen bringen, im Gegensatz zu Investitionen in neue Maschinen.

Von entscheidender Bedeutung ist, dass die neuen Möglichkeiten, die sich durch neue Schneidstoffe, Beschichtungen und Werkzeuggeometrien eröffnen, von den Anwendern schnell und konsequent in der Praxis umgesetzt werden, um die Produktivität an kostenintensiven Werkzeugmaschinen deutlich zu steigern.

Ziel des Workshops ist es, obige Fragestellungen aufzugreifen und den Nutzen für den Anwender herauszuarbeiten. Neben der Vermittlung von Information wird auch ein Diskussionsforum zwischen industriellen Anwendern, Anbietern und Experten der Hochschule geboten.

Anmeldung

Achtung: Anmeldefrist bis **24.06.2016!**
Teilnehmerzahl begrenzt!

Anmeldung per Fax:

Fax: 09621/482-4307

An OTH Amberg – Weiden
Abteilung Amberg
Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Blöchl

Ich melde mich an zum:

17b. Oberpfälzer Werkzeugseminar
Wiederholungsveranstaltung wegen hoher Nachfrage

Partner:
Walter Deutschland GmbH

Am:

30.06.2016 in Amberg

- Ich bin damit einverstanden, dass ich per Email auf zukünftige Veranstaltungen der OTH Amberg-Weiden hingewiesen werde. *
- Ich bin damit einverstanden, dass ich nach der Veranstaltung kontaktiert werde. *

Es werden keine Teilnahmegebühren erhoben.

.....
Datum,
Internet

.....
Unterschrift

Absender

Herr: Frau:

Titel:

Name:

Vorname:

Firma:

Straße:

PLZ:

Ort:

Tel. Nr.:

Fax:

Email:

Position:

Firmengröße: Mitarbeiter

Branche:

- Maschinenbau
 Metallerzeugung/-bearbeitung
 Fahrzeugbau
 Handwerk
 Andere:

* Diese Zustimmung kann ich jederzeit durch ein Fax an obige Nummer unter Angabe meiner Emailadresse widerrufen.