

21. Oberpfälzer Werkzeugseminar

**Das Werkzeug ist ein Faktor -
Entscheidend ist der ganze Prozess**

20. November 2025 in Weiherhammer

Partner:
Walter Deutschland GmbH



Zusatzvortrag:

E. ZOLLER GmbH & Co. KG

Organisation:

Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Blöchl
OTH Amberg-Weiden, Abt. Amberg

In Kooperation mit:



Regensburg
für Oberpfalz / Kelheim

Programm

- 16:00 Grußworte**
- 16:15 Vorstellung des ÜBZO / LUCE Stiftung**
- 16:25 Der effektive Weg für ein perfektes Gewinde**
Herr Stefan Czapla, Walter Deutschland GmbH
- 16:55 Mit wenig Aufwand zum sicheren Zerspanungsprozess**
Herr Peter Kalenbach, Walter Deutschland GmbH
- 17:25 Tuning im Bearbeitungsablauf – Der perfekte Prozess**
Herr Philipp Binder, Walter Deutschland GmbH
- 17:55 Der Weg zur digitalen Werkzeugwelt – Automation und Vernetzung in Perfektion**
Herr Lorenz, Herr Wiest, E. ZOLLER GmbH & Co. KG
- 18:25 Wo steht Ihre Fertigung?
Einfacher Benchmark**
Herr Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Blöchl, OTH Amberg-Weiden
- 18:35 Abschlussdiskussion**
Alle
- 18:40 Kleiner Umtrunk mit Imbiss und der Möglichkeit die Vortragsthemen mit den Referenten zu vertiefen.**
 - Knüpfen von Kontakten
 - Filme zu gezeigten Bearbeitungen und Inhalten
- 20:00 Ende der Veranstaltung**



Oberpfälzer Werkzeugseminarreihe

Der anhaltende Wettbewerbsdruck in Verbindung mit dem sich abzeichnenden Facharbeitermangel zwingt zur Nutzung aller Verbesserungspotenziale. Die gestiegene Produktivität durch neue Werkzeuge führt auf der anderen Seite zu kürzeren Prozesszeiten. In den letzten 100 Jahren hat sich die erreichbare Schnittgeschwindigkeit in der Stahlzerspanung um den Faktor 100 erhöht!

Bearbeitungsstrategien

- Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Eintauchstrategien
- Frästrategien
- Programmierung

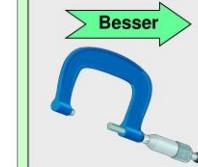
Neue Werkzeuge:

- Schneidstoffe
- Beschichtungen
- Anwendungswissen
- Geometrien
- Kosten/Standmenge

Kühlsmierstoffthematik

- Innere Kühlmittelzuführung
- Druck
- Zusammensetzung des KSS
- Trockenbearbeitung
- Minimalmengenschmierung

Anforderungen



Werkstückspannung

- Gefrierspanntechnik
- Gießspanntechnik
- Vakuumspanntechnik
- Nullpunktspannsysteme

Rüstoptimierung:

- Strategien
- Ziel: Rüstzeit < 1 Minute
- Paralleles Rüsten
- Schneller Rüsten d. zusätzliche Informationen

Qualitätssicherung:

- Neue Messverfahren
- Wirtschaftliches Messen
- Messunsicherheit
- Ziel: 0-Fehler

Verbesserungen auf der Seite der Zerspanungswerzeuge können am schnellsten in der Produktion einen Nutzen bringen, im Gegensatz zu Investitionen in neue Maschinen.

Von entscheidender Bedeutung ist, dass die neuen Möglichkeiten, die sich durch neue Schneidstoffe, Beschichtungen und Werkzeuggeometrien eröffnen, von den Anwendern schnell und konsequent in der Praxis umgesetzt werden, um die Produktivität an kostenintensiven Werkzeugmaschinen deutlich zu steigern.

Ziel des Workshops ist es, obige Fragestellungen aufzugreifen und den Nutzen für den Anwender herauszuarbeiten. Neben der Vermittlung von Information wird auch ein Diskussionsforum zwischen industriellen Anwendern, Anbietern und Experten der Hochschule geboten.

