

22. Oberpfälzer Werkzeugseminar

**Perfektion ist kein Zufall.
Sie ist Prozess**

26. November 2026 in Weierhammer

Partner:

MAPAL Dr. Kress SE & Co. KG



Zusatzvortrag:

Maschinenbau
Silberhorn GmbH



Organisation:

Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Blöchl
OTH Amberg-Weiden, Abt. Amberg

In Kooperation mit:



Programm

- 16:00** **Grußworte**
- 16:15** **Vorstellung des ÜBZO / LUCE Stiftung**
- 16:25** **Bohrungsfeinbearbeitung: Von den Grundlagen zu nachhaltigen Reibprozessen**
Herr Spranz, MAPAL Dr. Kress SE & Co. KG
- 16:55** **Die Zukunft der Bohrungsfeinbearbeitung Präzision, Effizienz und Einfachheit neu definiert**
Herr Teuber, MAPAL Dr. Kress SE & Co. KG
- 17:25** **Produktivität ist eine Systemeigenschaft Der MAPAL Turnkey-Ansatz von der Prozessauslegung bis zur Serienfertigung**
Herr Streck, MAPAL Dr. Kress SE & Co. KG
- 17:55** **Technische Sauberkeit als Qualitätsfaktor – VDA 19.1 und Hochdruckentgraten in der Praxis**
Herr Humpmayer, Maschinenbau Silberhorn GmbH
- 18:25** **6-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung**
Herr Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Blöchl, OTH Amberg-Weiden
- 18:40** **Abschlussdiskussion**
Alle
- 18:45** **Kleiner Umtrunk mit Imbiss und der Möglichkeit die Vortragsthemen mit den Referenten zu vertiefen.**
 - Knüpfen von Kontakten
 - Filme zu gezeigten Bearbeitungen und Inhalten
- 20:00** **Ende der Veranstaltung**



Oberpfälzer Werkzeugseminarreihe

Der anhaltende Wettbewerbsdruck in Verbindung mit dem sich abzeichnenden Facharbeitermangel zwingt zur Nutzung aller Verbesserungspotenziale. Die gestiegene Produktivität durch neue Werkzeuge führt auf der anderen Seite zu kürzeren Prozesszeiten. In den letzten 100 Jahren hat sich die erreichbare Schnittgeschwindigkeit in der Stahlzerspanung um den Faktor 100 erhöht!

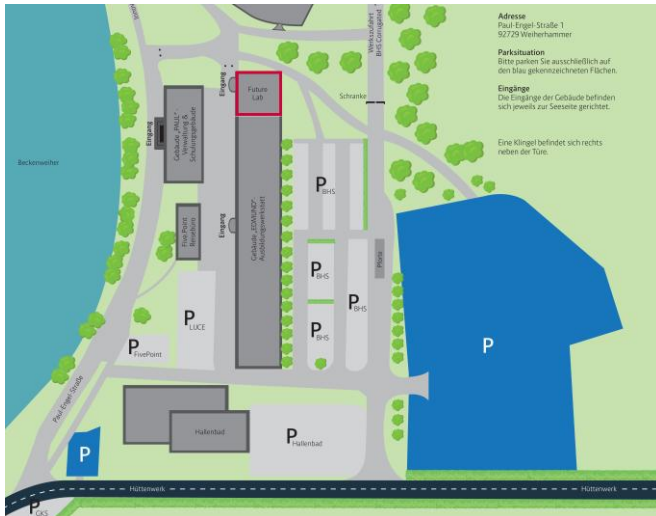
Bearbeitungsstrategien - Hochgeschwindigkeitsbearbeitung - Eintauchstrategien - Frässtrategien - Programmierung	Neue Werkzeuge: - Schneidstoffe - Beschichtungen - Anwendungswissen - Geometrien - Kosten/Standmenge	Kühlschmierstoffthematik - Innere Kühlmittelzuführung - Druck - Zusammensetzung des KSS - Trockenbearbeitung - Minimalmengenschmierung
Anforderungen Besser  Schneller  Billiger 		
Werkstückspannung - Gefrierspanntechnik - Gießspanntechnik - Vakuumspanntechnik - Nullpunktspannsysteme	Rüstoptimierung: - Strategien - Ziel: Rüstzeit < 1 Minute - Paralleles Rüsten - Schneller Rüsten d. zusätzliche Informationen	Qualitätssicherung: - Neue Messverfahren - Wirtschaftliches Messen - Messunsicherheit - Ziel: 0-Fehler

Verbesserungen auf der Seite der Zerspanungswerkzeuge können am schnellsten in der Produktion einen Nutzen bringen, im Gegensatz zu Investitionen in neue Maschinen.

Von entscheidender Bedeutung ist, dass die neuen Möglichkeiten, die sich durch neue Schneidstoffe, Beschichtungen und Werkzeuggeometrien eröffnen, von den Anwendern schnell und konsequent in der Praxis umgesetzt werden, um die Produktivität an kostenintensiven Werkzeugmaschinen deutlich zu steigern.

Ziel des Workshops ist es, obige Fragestellungen aufzugreifen und den Nutzen für den Anwender herauszuarbeiten. Neben der Vermittlung von Information wird auch ein Diskussionsforum zwischen industriellen Anwendern, Anbietern und Experten der Hochschule geboten.

Anfahrtsskizze Weiherhammer 26.11.2026



Der Workshop findet am 26.11.2026 im **Future Lab** der LUCE Stiftung statt. Adresse: Paul-Engel-Straße 1, 92729 **Weiherhammer**. In den blau gekennzeichneten Bereichen stehen ausreichend Parkplätze zur Verfügung.

Anmeldung:

Die Teilnahme erfolgt **nur nach vorheriger Anmeldung bis zum 20.11.2026**.

Anmeldung per:

- QR-Link oder
- AnmeldeLink.

Die Anmeldebestätigung erhalten Sie bei Onlineanmeldung sofort per Email.

Gebühr:

Es werden keine Teilnehmergebühren erhoben. Spenden sind willkommen!

Weitere Informationen:

OTH Amberg-Weiden
Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Blöchl
Email: w.bloechl@oth-aw.de

Achtung: Anmeldefrist bis **20.11.2026!**

Teilnehmerzahl begrenzt! Teilnahme nur nach Anmeldung!

Anmeldung

Anmeldung Online:

<https://www.oth-aw.de/werkzeugseminar-anmeldung?quelle=hp>



Zum:

22. Oberpfälzer Werkzeugseminar

Am:

26.11.2026 in Weiherhammer

Partner: **Mapal Dr. Kress SE & Co. KG**

Es werden **keine** Teilnahmegebühren erhoben.

Die Vortragsunterlagen werden allen anwesenden Teilnehmern, die sich bis zum 20.11.2026 angemeldet haben, zu Beginn der Veranstaltung per Email im PDF Format zugesendet. Daneben wird jedem bis zum 20.11.2026 angemeldeten Teilnehmer persönlich eine Teilnahmebestätigung überreicht.

Datenschutz

Datenschutzerklärung zur Werkzeugseminar-Anmeldung

Mit meiner Anmeldung bin ich damit einverstanden, dass meine Daten von der Ostbayerischen Technischen Hochschule (OTH) Amberg-Weiden unter Berücksichtigung des Bayerischen Datenschutzgesetzes (BSG) zum Zweck der Anmeldeadministration verarbeitet und genutzt werden. Die erhobenen Daten dürfen auch den jeweiligen Partnern der Veranstaltung zur Verfügung gestellt werden.

Darüber hinaus gilt die Datenschutzerklärung der Website <https://www.oth-aw.de>.

Ich bin darauf hingewiesen worden, dass meine Einwilligung zur Erhebung, Verarbeitung und Nutzung meiner Daten auf freiwilliger Basis erfolgt. Mir ist bekannt, dass ich mein Einverständnis verweigern bzw. jederzeit mit Wirkung für die Zukunft widerrufen kann.

Meine Widerrufserklärung richte ich an:
Ostbayerische Technische Hochschule Amberg Weiden
z. Hd. Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Blöchl
Kaiser-Wilhelm-Ring 23
92224 Amberg
E-Mail: w.bloechl@oth-aw.de

Im Fall des Widerrufs werden mit dem Zugang meiner Widerrufserklärung meine Daten von der OTH Amberg-Weiden gelöscht und es findet keine weitere Datenverarbeitung statt.

Ich bin damit einverstanden, dass im Rahmen der Öffentlichkeitsarbeit (Homepage, Printmedien) auf der Veranstaltung Fotos aufgenommen und veröffentlicht werden, die auch mich zeigen können.